



MACHINES & MATÉRIELS POUR L'ARMATURE & LA PRÉFABRICATION

REMY SCHNELL PRODUCTION



COUPE & FAÇONNAGE

TREILLIS

TRÉFILAGE REDRESSAGE

AUTOMATISATION DE LA PRÉFABRICATION

ÉLÉMENTS DE COFFRAGE

PETIT OUTILLAGE PORTATIF

ASSEMBLAGE DES ARMATURES

MANUTENTION

CONTRÔLE QUALITÉ

V.5



C'est en 1987 qu'Henri REMY et Jean-Baptiste REMY vont créer la société 3R (Recherches et Réalisations REMY) avec pour objet la fabrication de machines de laboratoire pour l'industrie du Béton et de machines de déroulage pour les usines de précontrainte.

En 1994, 3R devient le distributeur exclusif en France des machines d'Armature SCHNELL.

Au fil des années, l'activité « armatures » a pris une importance croissante au sein de l'entreprise, et 3R a vendu et installé plus de 300 machines automatiques en France, dont près de 200 cadreuses électromécaniques.

Dans le même temps, les autres activités de l'entreprise s'étant développées (matériel de laboratoire, aimants pour la préfabrication, matériel de précontrainte), et le temps est venu aujourd'hui de scinder les activités, afin de donner plus de clarté et d'efficacité auprès de nos clients.



www.armatures-rsp.fr



Ainsi est née en 2011 la société RSP (REMY SCHNELL PRODUCTION), dont la vocation est de rassembler les activités liées au matériel de PRODUCTION, et permettre à 3R de poursuivre son développement dans le matériel de LABORATOIRE.

Aujourd'hui, ce sont plus de 600 machines industrielles SCHNELL qui ont été installées en France métropolitaine et DOM TOM.

Depuis 2020, RSP dispose d'un nouveau bâtiment de 2300 m², équipé de trois ponts roulants de 6,3 tonnes. Situé à 100m de 3R, cet atelier offre des conditions idéales à nos équipes pour la rénovation des machines d'occasion et la fabrication



d'accessoires tels que les sapinettes, les chariots à cadres ou nos nouveaux tréteaux télescopiques RS-COPIC. Notre équipe, composée de 12 personnes (8 techniciens spécialisés, 2 technico-commerciaux et 2 administratifs), travaille de manière autonome. Nous partageons également certains outils avec 3R, tels que l'atelier de chaudronnerie de 500 m² ou la cabine de peinture.

Grâce à l'arrivée d'AWM dans le groupe SCHNELL en 2022, RSP est aujourd'hui en mesure de proposer des installations de ferrailage automatisées destinées aux usines de préfabrication modernes. Nous pouvons ainsi répondre à toutes les demandes concernant l'armature, et représenter une alternative de premier choix aux clients désireux d'automatiser leur production.

Ce catalogue reprend l'ensemble de nos activités liées à l'armature et à la préfabrication. Nous espérons qu'à sa lecture, vous découvrirez des matériels performants et parfois innovants, qui permettront d'améliorer l'efficacité de votre atelier. Nous vous rappelons que nos techniciens et commerciaux sont à votre disposition pour répondre à la moindre de vos questions. N'hésitez pas à les solliciter !

Tél.: 05 63 66 52 80 • Fax.: 05 67 05 90 99

contact@armatures-rsp.fr



Scannez
& Repertoriez

Commercial secteur Ouest:

BENOIT GINIBRE

Portable 06 83 87 12 49

benoit.ginibre@3r-rpp.com



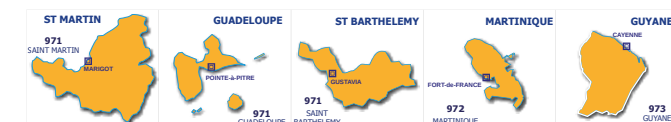
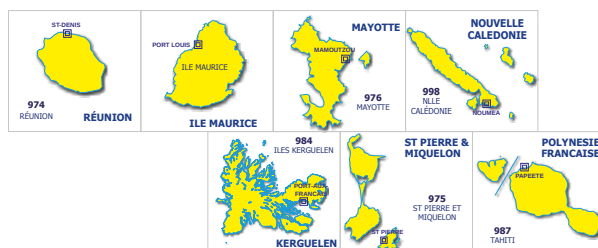
Scannez
& Repertoriez

Directeur Commercial secteur Est:

GUILLAUME MARSANNE

Portable 06 83 87 15 04

guillaume.marsanne@3r-rpp.com



Ligne directe SAV : 05 63 66 91 57 - Mail : contact@armatures-rsp.fr



JEAN-BAPTISTE
RÉMY



JOCELYNE
FARAGOU



FRANCK
GONZALEZ



ANNE-LAURE
DELBEQ



NICOLAS
DRAGÉE



JEAN-BENOÎT
DONNADIEU



LUDOVIC
PASCAL



NICOLAS
MARCONOT



BRUNO
BOUYSSY



VINCENT
RICARD



JULIEN
DELBEQ



RÉMY
PALTRIE

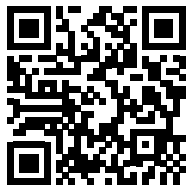


SCHNELL est une multinationale de 12 sociétés dont 7 unités de production à travers le monde, dont la principale se situe près de Fano en Italie.



La gamme de machines proposées est complète : machines de chantier, cadreuses, redresseuses façonneuses, bancs de coupe, robots automatiques de cintrage, grandes installations de coupe et façonnage, machines à pieux, installations pour la production de treillis soudés et machines à assembler les armatures.

Ce partenariat qui dure depuis 1994 permet aux clients français de profiter au mieux du savoir-faire combiné des deux sociétés : des machines robustes et innovantes ainsi qu'un service technique et commercial toujours disponible et à l'écoute.



www.schnellgroup.fr



AWM incarne depuis 1987 l'innovation et l'automatisation dans le domaine de l'industrie de la préfabrication.



AWM se consacre à la conception, au développement et à la fabrication de machines de haute technologie dédiées au travail du fer à béton. Forte d'une expérience prolongée dans le secteur de la préfabrication,

AWM est en mesure de proposer des solutions de production modernes et adaptées aux besoins spécifiques de ses clients. Son intégration au sein du groupe SCHNELL en 2022 a ouvert de nouvelles perspectives à RSP sur des marchés encore inexplorés.

Cette collaboration AWM/SCHNELL/RSP assure un accompagnement complet à ses clients, allant du conseil pendant la phase d'étude et de conception à l'assistance technique post-livraison et installation de la machine. Nous pouvons garantir ainsi les meilleures solutions en termes d'investissement, de logistique et d'exigences de production.



www.awm.it



TECMOR fondée en 1960 est une entreprise familiale italienne spécialisée dans les machines de chantier, avec une expertise particulière dans les cintreuses et cisailles.

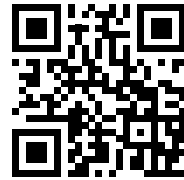
Forte de ses décennies d'expérience, l'entreprise a su faire évoluer ses machines au fil des années, les rendant plus robustes et précises.

La collaboration fructueuse entre TECMOR et RSP a débuté en 1992, établissant ainsi une synergie bénéfique entre les deux entreprises.



Cette collaboration permet de présenter des solutions innovantes, combinant la qualité reconnue des machines de TECMOR avec l'expertise spécialisée de RSP.

Ensemble, elles offrent des équipements de pointe et des solutions adaptées aux besoins évolutifs du secteur de la construction.



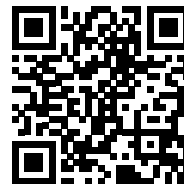
www.tecmor.fr



EDILGRAPPA fondée en 1977 est une entreprise italienne qui se spécialise dans la conception et la fabrication d'une vaste gamme d'outils de haute qualité destinés aux applications industrielles. L'entreprise s'engage à adopter la flexibilité et l'innovation comme normes fondamentales pour chaque projet qu'elle déploie sur le marché international.



La collaboration bénéfique entre EDILGRAPPA et RSP perdure depuis plus de 30 ans, renforçant ainsi leur partenariat. Cette alliance stratégique permet de répondre de manière précise et ciblée aux besoins du marché des machines de coupe et de pliage électroportatives.



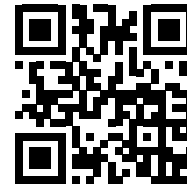
www.edilgrappa.com

RATEC est leader de l'innovation dans la technologie de coffrage magnétique pour l'industrie du béton préfabriqué. Distribué dans 72 pays, RATEC n'a qu'un seul but : réduire les coûts de production et accroître la qualité des produits finis.

Pour cela, RATEC offre une technologie high-tech qui offre la plus grande flexibilité possible au sein de sa large gamme de systèmes et aimants modulaires, avec ou sans mécanismes d'activation, ainsi que des solutions d'adaptation, solutions pour les évidements, les ancrages et les entretoises, ainsi que les systèmes de coffrage.



RSP distribue l'ensemble de la gamme RATEC depuis 2009. Les préfabricants français profitent ainsi de la meilleure gamme de coffrages aimantés associée à l'expertise et au relationnel de proximité de RSP.



www.ratec.org



PROYECSA est l'inventeur et le producteur espagnol d'une gamme de cisailles pneumatiques dédiées au fer à béton et précontraint. Au cours des 25 dernières années, PROYECSA s'est consacrée au développement et à l'amélioration de la qualité de cette gamme afin de l'adapter aux besoins spécifiques de ses clients.



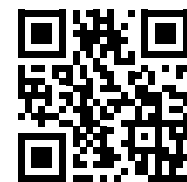
www.proyecsa.com



En 2007, RSP est devenu l'agent exclusif de PROYECSA en France, proposant ainsi une large gamme de cisailles pour ses clients armaturiers, préfabriquants et précontraints.



SKEW a introduit en 2009 un système révolutionnaire visant à simplifier l'assemblage des armatures tout en minimisant les erreurs. Il s'agit d'un système d'assemblage modulaire qui permet au soudeur de rassembler rapidement et de manière structurée les pièces d'armature avant la soudure. En 2010, RSP a identifié la nécessité de proposer cette solution sur le marché français, conduisant ainsi à l'établissement d'une collaboration et d'un développement conjoints. Cette coopération a été mise en place pour faire évoluer les produits et répondre aux demandes complexes des armaturiers Français.



www.skew.nl



• Présentation 3R & RSP.....	2
• Vos Contacts	3
• Présentation des Fournisseurs	4



• 1 • COUPE & FAÇONNAGE	8
Cisailles Tecmor.....	9
Cintreuse pour étriers Tecmor.....	14
Combinés Cisaille / Cintreuse Tecmor	12
Cisaille Schnell.....	14
Cerceuses / Spiraleuses Tecmor & Schnell	15
Cadreuses automatiques Schnell.....	16
Cadreuses façonneuses Schnell.....	18
Bancs de coupe Schnell	20
Banc de coupe Tecmor	22
Banc de coupe & de façonnage Automatique Demafé.....	23
Robots de façonnage Schnell.....	24
Machines à pieux Schnell	26



• 2 • Treillis	27
Treillis standard et sur mesure Schnell.....	28
Pieuse et Cisaille à Treillis Schnell	30



• 3 • Tréfilage - Redressage	31
Tréfilage Schnell.....	32
Redressage Schnell.....	33
Redresseuse Fresne.....	34



• 4 • Automatisation de la Préfabrication	35
Treillis spéciaux et production de cages Awm	36
Solution pour production de raidisseurs Awm	37
Installation automatique intégrée pour la préfabrication Awm.....	38
Production d'armature pour voussoirs Awm.....	40



• 5 • Éléments de coffrage	41
Boîtier Aimanté SPB & Adaptateur Speedy Ratec.....	42
Règles RTU60 Pro, bandes magnétiques & éléments de coffrage PSV Ratec	43
Éléments de coffrage MST & MHS Ratec.....	44



• 6 • Petit outillage portatif	45
Ligatureuse à Batterie & Cisaille à feuillard	46
Cisaille Pneumatique CUT Proyecsa	47
Machines Edilgrappa	48
Pistolet Pré-Redressage Franco Schnell & Franco avec cisaille intégrée	49
Soudeuse - Rabouteuse.....	50



• 7 • Assemblage des Armatures	51
Gabarit d'assemblage Jiggelo Skew.....	52
Doigt d'enfilage Belette & Pince Croc Bar Skew	53
Station de Travail Jiggelo modèle Panier Skew	54
Tréteaux Télescopiques RS-Copic	55
Système de Traçage des ArmaturesTagger	56



• 8 • Manutention	57
Pince Porte Bobine 2 Bras & Kit Chariot Rsp.....	58
Pince Porte Bobine 3 Bras & Pince Porte Bobine extérieure Coil-Spider.....	59
Pince pour Treillis Soudés Mesh-Spider & Palonnier pour Barres.....	60
Pince pour Treillis Soudés Clipper.....	61
Robot de Réception des Cadres APPS Schnell.....	62
Tapis Roulant Nastro Schnell	64
Chariot à Cadres Rsp & Table à rouleaux	65
Sapinette Pliante & Sapinette Fixe Rsp	66



• 9 • Contrôle Qualité	67
Contrôleur de Verrous Rsp	68
Contrôleur d'Angles & Pliage Dépliage	69
Machine de Traction sur Fer à Béton, Extenso & Essai de Traction sur Soudure....	70



COUPE & FAÇONNAGE

CISAILLES



Reconnues mondialement pour leur robustesse exceptionnelle, les cisailles de type C de TECMOR sont une garantie pour les professionnels confrontés à la tâche quotidienne de découper d'importantes quantités de fer.

Les engrenages, fabriqués en acier trempé et résistant à l'usure, bénéficient d'une lubrification automatique, tandis que les pièces mobiles sont également réalisées en acier trempé rectifié.

Les lames, conçues en acier de haute résistance, sont réversibles, assurant une coupe nette et précise ainsi qu'une durée de vie prolongée.

L'activation de la coupe se réalise de manière pratique via une pédale mécanique. Cette conception sophistiquée et la qualité des matériaux utilisés font des cisailles de type C TECMOR un choix fiable pour les professionnels travaillant dans des conditions exigeantes.

C55



C36



C24



Option proposée suivant modèle de cisaille :

- Réhausse permettant d'avoir la coupe à hauteur de la cintreuse
- Pédale électrique permettant d'activer la cisaille à une distance maximum de 4m
- Stock de barres sur mesure permettant de stocker et manipuler les barres à hauteur pour faciliter et augmenter la production

Modèle	Capacité de Coupe	Coupe /min	Puissance moteur	Dimensions (en cm)	Poids
C 24	1 barre ø 20 mm	110	0,75 kW	65x40x61H	110 kg
C 30	1 barre ø 25 mm	110	2,2 kW	45x85x70H	240 kg
C 36	1 barre ø 32 mm	100	2,2 kW	53x85x72H	340 kg
C 44	1 barre ø 32 mm	60	3,0 kW	100x60x85H	510 kg
C 48	1 barre ø 40 mm	50	3,0 kW	110x65x100H	650 kg
C 55	1 barre ø 40 mm	50	4,0 kW	130x69x110H	910 kg
C 62	1 barre ø 52 mm	50	5,5 kW	130x69x110H	950 kg



CINTREUSES POUR ÉTRIERS

Gamme spécialement conçue pour la fabrication d'étriers (ES-20 et ST24)

Machine de chantier robuste conçue pour une production intensive et prolongée, TECMOR s'est investi dans le développement de machines garantissant une résistance au stress et aux conditions climatiques variées. Ces modèles offrent la possibilité de réaliser des pliages de toute direction avec différent diamètre.

La gamme TECMOR est large et propose des modèles en fonction de vos exigences : Pliage de barres du Ø6 au Ø50mm, production d'étriers, pliages aux normes Françaises avec la possibilité d'ajouter de nombreuses options...

Cette gamme de machines a été spécialement conçue pour la réalisation rapide d'étriers, d'épingles ou autres petites pièces. Les machines sont dotées d'un outillage réglable en fonction des différents diamètres à travailler.

Plusieurs options sont possibles suivant votre production : Pupitre, kit étrier, boîte d'attente...



ST-24

Modèle	Capacité de cintrage en mm pour 650N/mm ²	Poids
ES-20	1x16 / 2x14 / 3x10	190 kg
ST-24	1x20 / 2x14 / 3x12	220 kg



OPTION BOÎTE D'ATTENTE



ES-20

CINTREUSES

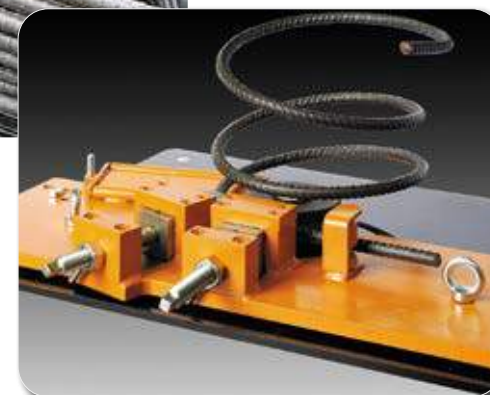


Gamme PF-N pouvant travailler aussi bien les étriers que les barres

Les cintreuses de type N sont spécialement conçues pour un usage intensif et prolongé sur le chantier, où elles peuvent demeurer pendant des mois, travaillant inlassablement toute la journée et exposées à diverses conditions climatiques. L'objectif de Tecmor était de concevoir une machine assurant une résistance au stress et aux intempéries, capable de maintenir des performances constantes au fil des années sur différents chantiers de construction.

Les cintreuses de type N disposent d'un disque de cintrage plus important, capable de tourner dans les deux sens pour répondre à toutes les exigences de cintrage. Le plan de travail est également équipé de deux semi-glissières pour faciliter le travail de précision si nécessaire. De plus, le plan de travail est articulé et peut être ouvert facilement pour faciliter le nettoyage et l'inspection. Toutes les machines de type Tecmor N bénéficient d'une garantie de trois ans. La gamme de cintreuses de type N se compose de 4 modèles distincts.

Modèle	Capacité de cintrage en mm pour 650N/mm ²	Poids
PF32-N	1x25 / 2x20 / 3x16	270 kg
PF36-N	1x32 / 2x25 / 3x20	290 kg
PF44-N	1x32 / 3x20	400 kg
PF48-N	1x40 / 3x25	590 kg



PF-36-N

CINTREUSES

Gamme PF-S pouvant travailler aussi bien les étriers que les barres avec 2 glissières
Gamme PF-4S spécialement conçus pour travailler les gros diamètres avec 4 glissières

Les Cintreuses de Type S et 4S ont été spécialement conçues pour répondre aux exigences des professionnels du pliage, chargés de produire des volumes importants de produits finis et de les transporter sur le site de travail. La table de travail est conçue pour une utilisation bilatérale et est équipée de deux glissières sur toute sa longueur pour les modèles S et 4 glissières pour les modèles 4S.

Pour les machines de la série S et 4-S, un bras de cintrage spécialisé pour les grands diamètres est également disponible. Ceci permet d'effectuer des cintrages à grand rayon, avec des mandrins pouvant atteindre jusqu'à 12 fois le diamètre du fer. Toutes les Cintreuses de Type S et 4S de Tecmor bénéficient d'une garantie de trois ans. La gamme de ces cintreuses comprend quatre modèles distincts.

Modèle PF-S	Capacité de cintrage en mm pour 650N/mm ²	Poids
PF44-S	1x32 / 2x25 / 3x20	390 kg
PF48-S	1x40 / 3x25	690 kg
PF55-S	1x40 / 2x32 / 3x25	765 kg
PF62-S	1x50 / 2x40 / 3x32	850 kg

Modèle PF-4S	Capacité de cintrage en mm pour 650N/mm ²	Poids
PF44-4S	1x32 / 2x25 / 3x20	480 kg
PF48-4S	1x40 / 2x25 / 3x20	800 kg
PF55-4S	1x40 / 2x32 / 3x25	860 kg
PF62-4S	1x50 / 2x40 / 3x32	1000 kg



PF-48-S



PF-55-4S

COMBINÉS CISAILLE / CINTREUSE

TECMOR

Pour les ateliers de petite taille ou comme machine d'appoint, la gamme de combinés cisaille/cintreuse est le meilleur compromis.

Le processus de fabrication est le même que pour l'ensemble des machines : acier moulé monobloc haute qualité et renforcé aux points les plus sollicités.

Comme les cintreuses, les combinées s'adaptent à vos besoins avec différentes options pour le choix de l'angle : sélecteur d'angle à 4 positions, 8 positions ou un sélecteur électronique.


PFT 32/26-N


Modèle	Capacité de cintrage en mm pour 650N/ mm ²	Capacité de coupe en mm pour 650N/ mm ²	Poids
PFT 32/26-N	1x25 / 2x20 / 3x16	1x20 / 2x16 / 3x14	330 kg
PFT 38/30-N	1x32 / 3x20	1x25 / 2x20 / 3x16	450 kg

ROBUSTESSE ET SÉCURITÉ (GRÂCE À SON SYSTÈME D'ANTI-RÉPÉTITION DE LA COUPE)

Modèle	Capacité de coupe	Coupe / min	Puissance moteur	Dimensions (en cm)	Poids
C 4	1 barre ø 36 mm	15	9,5 kW	161x60x110	600 kg

La cisaille C4 SCHNELL fait partie des cisailles les plus robuste du marché. Son système de coupe progressive sans volant d'inertie et son système anti-répétition lui permet d'être la seule cisaille qui bloque la coupe en cas d'arrêt d'urgence.



C4



Pour accéder à la vidéo, scannez ce QR-Code



CINTREUSES **Schnell** REINFORCEMENT PROCESSING SOLUTIONS

La gamme de cintreuses SCHNELL intègre dans tous ses modèles un programmeur électronique (équipé d'une correction d'angle et d'une mémorisation de 50 pièces) et un variateur de vitesse.

Les modèles P45 et P60 sont équipés d'un mandrin central fixe : la cintreuse «ne tire donc pas le fer» pendant le cintrage.

Les pièces sont donc plus faciles à réaliser et les crosses toujours justes



Modèle	Capacité de Cintrage	Tour /min	Puissance moteur	Dimensions (en cm)	Poids
P 45 EVO	1 barre ø 40mm (avec mandrin ø 400mm) 1 barre ø 36mm	6,5 et 10	3,7 kW	156x95x87H	860 kg
P 60	1 barre ø 50mm 1 barre ø 40mm 3 barres ø 32mm	8 et 12	14 kW	156x100x87H	1 250 kg



Pour accéder à la vidéo, scannez ce QR-Code

CERCEUSES / SPIRALEUSES



Modèle	Capacité	Vitesse	Spirale mini	Puissance moteur	Dimensions (en cm)	Poids
SP 22	ø 6 mm à ø 20 mm	22 tours/min	20 cm	0,75 kW	76x62x94H	200 kg
SP 30	ø 6 mm à ø 32 mm	20 et 30 tours/min	30 cm	1,8 kW	90x70x94H	320 kg



CERCEUSE / SPIRALEUSE

Schnell
REINFORCEMENT PROCESSING SOLUTIONS



CER 40



Modèle	Capacité	Vitesse	Spirale mini	Puissance moteur	Dimensions (en cm)	Poids
CER 40	ø 6 mm à ø 40 mm	13 et 30 tours/min	20 cm	7,8 kW	131x90x85H	700 kg



Pour accéder à la vidéo, scannez ce QR-Code



CADREUSES AUTOMATIQUES



SCHNELL propose une gamme complète de cadreuses automatiques : à partir de barres ou de bobines, monodirectionnelles ou bidirectionnelles, pouvant travailler tous les diamètres jusqu'au Ø 20mm.

Ces cadreuses ont l'avantage de travailler avec des servos moteurs pour le pliage, la coupe et l'entraînement, le reste des mouvements est pneumatique. Cette technologie a l'avantage de réduire la consommation électrique de moitié par rapport à l'hydraulique, de réduire le bruit pendant le travail et de réduire le coût d'entretien.

Différentes options sont disponibles pour répondre aux besoins du client et pour adapter la machine à la production. (anti rotation, changement de fer automatique, banc de réception, option 3D...)

De plus, plusieurs systèmes de sécurité sont adaptables afin d'assurer que l'opérateur travaille toujours dans des conditions optimales.



Modèle	Type d'acier	Capacité de travail	Redressage	Vitesse d'avance	Vitesse de pliage	Conso. moyenne
PRIMA SMART	Bobines	1x12 / 2x10	Manuel à mémoire mécanique	90 m / min	1650°/s	2 kW/h
PRIMA 13	Bobines	1x12 / 2x10	Manuel à mémoire au pupitre	130 m / min	1650°/s	2 kW/h
PRIMA 14	Bobines	1x14 / 2x10	Manuel à mémoire électronique	150 m / min	1650°/s	2 kW/h
FORMULA 14	Bobines	1x14 / 2x10	Motorisé à mémoire électronique	150 m / min	1950°/s	2 kW/h
FORMULA DISK	Bobines	1x14 / 2x10	Motorisé à mémoire électronique	150 m / min	2345°/s	3 kW/h
COIL 16	Bobines	1x16 / 2x12	Motorisé à mémoire électronique	140 m / min	1668°/s	3 kW/h
COIL 20	Bobines	1x20 / 2x16	Motorisé à mémoire électronique	140 m / min	1668°/s	5 kW/h
BARWISER 16 N	Barres	1x16 / 2x12	/	140 m / min	840°/s	2 kW/h
BARWISER 22 N	Barres	1x20 / 2x16	/	120 m / min	840°/s	2 kW/h
BARWISER 22 N MULTIFEED	Barres Bobines	1x20 / 2x16 1x16 / 2x12	Manuel à mémoire électronique	100 m / min	685°/s	2 kW/h

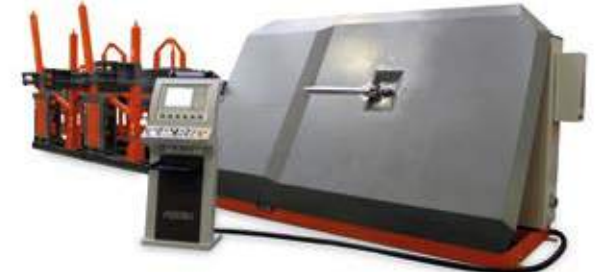
PRIMA SMART



PRIMA 13



PRIMA 14



COIL 16



FORMULA Disk



FORMULA 14



COIL 20



BARWISER 22N



BAR WISER 16N



BAR WISER 22N MULTIFeED



CADREUSES FAÇONNEUSES



SCHNELL propose également une gamme complète de cadreuses façonneuse automatiques : à partir de barres ou de bobines, elles ont l'avantage de pouvoir produire les cadres, les barres mais également les doubles crosses. La gamme peut travailler tous les diamètres jusqu'au Ø 25mm.

Ces cadreuses façonneuses ont l'avantage de travailler avec des servos moteurs pour le pliage, la coupe et l'entraînement, le reste des mouvements est pneumatique.

Cette technologie a l'avantage de réduire la consommation électrique de moitié par rapport à l'hydraulique, de réduire le bruit pendant le travail et de réduire le coût d'entretien.

Différentes options sont disponibles pour répondre aux besoins du client et pour adapter la machine à la production. [Anti rotation, changement de fer automatique, banc de réception, système de stockage, option 3D...].

De plus, plusieurs systèmes de sécurité sont adaptables afin d'assurer que l'opérateur travaille toujours dans des conditions optimales.



Modèle	Type d'acier	Capacité de travail	Redressage	Vitesse d'avance	Vitesse de pliage	Conso. moyenne
OPERA 14	Bobines	1x14 / 2x10	Motorisé à mémoire électronique	150 m / min	2345°/s	4 kW/h
OPERA 16	Bobines	1x16 / 2x12	Motorisé à mémoire électronique	140 m / min	1900°/s	9 kW/h
EURA 20	Bobines	1x20 / 2x16	Motorisé à mémoire électronique	140 m / min	840°/s	8 kW/h
EURA 25	Bobines	1x25 / 2x20	Motorisé à mémoire électronique	160 m / min	585°/s	10 kW/h
LISTABEND 20R	Bobines	1x20 / 2x16	A cage tournante (rotor)	140 m / min	320°/s	20 kW/h
BARWISER 22	Barres	1x22 / 2x16	/	120 m / min	840°/s	2 kW/h
BARWISER 25	Barres	1x25 / 2x16	/	120 m / min	840°/s	2 kW/h
BARWISER 28	Barres	1x25 / 2x20	/	180 m / min	574°/s	3 kW/h
BARWISER 32	Barres	1x32 / 2x20	/	180 m / min	450°/s	3 kW/h

OPERA 14



EURA 20



OPERA 16



EURA 25



LISTA BEND 20



BAR WISER 25



BAR WISER 22



BAR WISER 28



BAR WISER 32



BANCS DE COUPE *Schnell*

REINFORCEMENT PROCESSING SOLUTIONS

Couper, étiqueter, regrouper, distribuer : ce sont les fonctions d'un système moderne de découpe de barres, qui constitue le noyau de toute installation dédiée à la production d'armature. La gamme de systèmes de coupe de chez Schnell se révèle idéale pour minimiser les chutes, simplifier la logistique et abaisser les coûts de production.

Différentes options s'offrent à vous en fonction de vos installations :

- La gamme de bancs de coupe (OPTICUT/BAT/MOBIPOCKET) permet de découper des barres jusqu'au diamètre 40mm, que ce soit avec un stock fixe ou mobile, offrant également la possibilité d'évacuer la production en longueur ou sur le côté du banc.
- La gamme SHEARLINE, spécialement conçue pour les productions à grande échelle. Diverses solutions sont envisageables, et nos équipes s'adapteront à vos besoins.

Aujourd'hui, nous avons la capacité de vous proposer des solutions entièrement automatisées, sans intervention humaine, offrant ainsi un rendement encore plus performant.

Modèle	Capacité de coupe	Longueur de banc possible	Vitesse d'avance	Conso. moyenne
BAT 65T	1x32 / 2x25 / 3x20 / 4x16	12/14/15m	115 m / min	3 kW/h
BAT 100T	1x40 / 2x32 / 3x25 / 4x20	12/14/15m	135 m / min	4 kW/h
OPTIBAT 65T	1x32 / 2x25 / 3x20 / 4x16	12/14/15m	115 m / min	3 kW/h
OPTIBAT 100T	1x40 / 2x32 / 3x25 / 4x20	12/14/15m	135 m / min	4 kW/h
MOBIPOCKET 65T	1x32 / 2x25 / 3x20 / 4x16	12/14/15m	115 m / min	3 kW/h
MOBIPOCKET 100T	1x40 / 2x32 / 3x25 / 4x20	12/14/15m	135 m / min	4 kW/h
SHEARLINE 150	1x50 / 2x40 / 3x32 / 4x25	12/14/16/18m	-	-
SHEARLINE 300	2x50 / 4x40 / 7x32 / 10x25	12/14/16/18m	-	-
SHEARLINE 500	3x50 / 5x40 / 14x32 / 17x25	12/14/16/18m	-	-



OPTI-BAT 3



OPTI-CUT 3



Pour accéder à la vidéo, scannez ce QR-Code



SHEARLINE 150



Pour accéder à la vidéo du Shearline, scannez ce QR-Code



BANC DE COUPE



En complément de la fabrication de cisailles et de cintreuses de chantier, TECMOR a mis au point un banc de coupe à la fois simple et performant. Cette innovation vise à minimiser la manipulation des barres tout en améliorant la sécurité des opérateurs. Notre solution offre la flexibilité nécessaire pour optimiser le stockage et l'évacuation en fonction des besoins spécifiques de chaque client.

Modèle	Capacité de coupe	Longueur de banc possible	Conso. moyenne
D300-HC	1x40 / 3x32 / 6x25 / 9x20	12/14/15m	9 kW/h



Pour accéder à la vidéo, scannez ce QR-Code



BANC DE COUPE & DE FAÇONNAGE AUTOMATIQUE **DMF** engineering for future

La METROLINE est une machine complète et très compacte: elle permet le cintrage, la coupe et la mesure des barres dans un même espace.

La machine est équipée d'un stock de fer pneumatique à 6 compartiments.

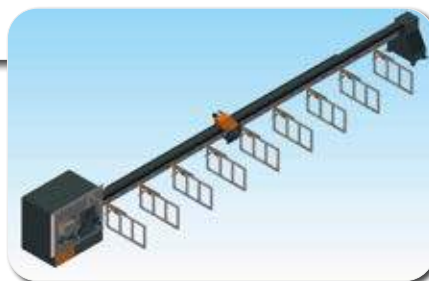
Les barres sont ensuite acheminées vers le chariot de la machine par l'opérateur.

Le chariot mobile bloque la barre, la mesure, la positionne devant la cisaille et va ensuite la positionner devant la cintrreuse.

Ayant une capacité de coupe et pliage Ø 32mm, cette machine reste une très bonne alternative pour les unités de production qui souhaitent automatiser leur outil de coupe / cintrage dans un espace réduit.



Capacité de travail	Puissance	Précision	Poids
1 barre Ø 32 mm	7,5 kW	5 mm	2 500 kg
2 barres Ø 20 mm			
3 barres Ø 16 mm			
4 barres Ø 12 mm			



ROBOTS DE FAÇONNAGE *Schnell*

REINFORCEMENT PROCESSING SOLUTIONS

Le pliage des barres représente une tâche ardue, demandant une adaptation constante et une quête perpétuelle de solutions. Forts d'une expérience de plus de 20 ans, les robots de pliage de la marque Schnell sont reconnus pour leur fiabilité et les solutions innovantes qui les positionnent en tant que centres de façonnage sécurisés et ergonomiques.

Que vous optiez pour le ROBOT BENDER 45, simple et efficace, ou le ROBOT MASTER 60 UNO, doté d'une robotisation de la manutention, Schnell propose une gamme de 5 types de robots de façonnage. Ces options vous offrent la possibilité de choisir une machine parfaitement adaptée à vos besoins de production, témoignant ainsi de l'engagement de Schnell à fournir des solutions flexibles et performantes pour l'industrie du façonnage des barres.

Modèle	Capacité de coupe	Longueur de banc possible	Vitesse d'avance	Conso. moyenne
ROBOBENDER 45	1x40 / 2x32 / 3x25 / 4x20	12/14/15m	115 m / min	3 kW/h
ROBOMASTER 45	1x40 / 2x32 / 3x25 / 4x20	12/14/15m	135 m / min	4 kW/h
ROBOMASTER 60	1x50 / 1x40 / 3x32 / 4x25	12/14/15m	115 m / min	3 kW/h
ROBOMASTER 60 EVO	1x50 / 1x40 / 3x32 / 4x25	12/14/15m	135 m / min	4 kW/h
ROBOMASTER 60 UN.O	1x50 / 1x40 / 3x32 / 4x25	12/14/15m	115 m / min	3 kW/h





MACHINES À PIEUX *Schnell*

REINFORCEMENT PROCESSING SOLUTIONS

Les machines à pieux de la marque Schnell évoluent continuellement, assurant une productivité élevée et une qualité exceptionnelle du produit final. L'un des avantages notables de ces machines est leur capacité à souder sans nécessiter l'intervention d'un opérateur, ce qui se traduit par une productivité significativement accrue par rapport à un poste de travail traditionnel.

Schnell propose une gamme variée de machines capable de produire des pieux avec des diamètres allant de 200 mm à 2500 mm, le tout avec des intervalles programmables. Cette polyvalence est renforcée par une multitude d'options qui permettent d'ajuster la machine en fonction des besoins spécifiques de votre processus de production. Ainsi, Schnell s'engage à offrir des solutions qui répondent de manière personnalisée aux exigences de chaque client dans le domaine de la fabrication de pieux.



Modèle	Ø pieux mini / maxi	Longueur du pieux mini/maxi	Ø barres	Ø spires	Poids max.	Conso.
CMPRO 1100.2	200mm / 1100mm	4/24m	12/32mm	6/16mm	4 T	5 kW/h
CMPRO 1600	200mm / 1600mm	4/24m	12/40mm	6/16mm	7 T	7 kW/h
CMPRO 2000	400mm / 2000mm	4/20m	12/40mm	6/16mm	9 T	7 kW/h
CMPRO 2500	800mm / 2500mm	4/20m	12/40mm	6/16mm	13 T	7 kW/h
CMPRO TELESCOPE	200mm / 1600mm	4/16m	12/40mm	6/16mm	7 T	8 kW/h



TREILLIS

TREILLIS STANDARD ET SUR MESURE **Schnell**

REINFORCEMENT PROCESSING SOLUTIONS

Les équipements de Schnell conçus spécifiquement pour la fabrication de treillis électro-soudés proposent des solutions modernes et innovantes pour l'industrie des treillis.

La gamme SCHNELL offre la possibilité de personnaliser votre production en fonction de vos critères, tels que la rapidité, la flexibilité et la complexité du treillis.



Pour accéder à la vidéo du Smart-Mesh, scannez ce QR-Code



Pour accéder à la vidéo du STRIP, scannez ce QR-Code





Pour accéder à la
vidéo du Versa-Line,
scannez ce
QR-Code



VERSA-LINE



MACHINE À ECHELLE

PLIEUSE ET CISAILLE À TREILLIS *Schnell*

REINFORCEMENT PROCESSING SOLUTIONS

La plieuse et la cisaille sont des machines très simple d'utilisation, elles permettent de produire tout types de formes a partir de treillis standard ou sur mesure (chainages, murs de soutènement, balcons...).



PLIEUSE



CISAILLE





TRÉFILAGE REDRESSAGE

TRÉFILAGE *Schnell* REINFORCEMENT PROCESSING SOLUTIONS

Les installations de tréfilage des séries Coldrive et Combidrive bénéficient d'une expérience de plus de 20 ans, acquise par toutes nos équipes. Cette longue histoire s'allie aux technologies modernes et à notre organisation efficace, permettant ainsi à SCHNELL de présenter des lignes d'étrirage à très haute performance.

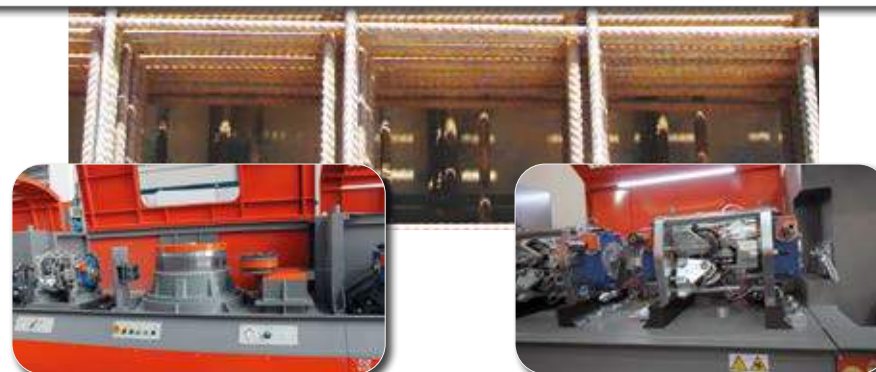
La gamme offre des solutions adaptées à la production de barres, de bobines, ou à une combinaison des deux, selon le diamètre que vous souhaitez obtenir. De plus, de nombreuses options sont disponibles tel que des bobinoirs automatiques, des systèmes de contrôle permanent de la qualité du tréfilage, des vibreurs pour aligner les barres...



Pour accéder à la vidéo, scannez ce QR-Code



Pour accéder à la vidéo, scannez ce QR-Code



REDRESSAGE *Schnell*

REINFORCEMENT PROCESSING SOLUTIONS

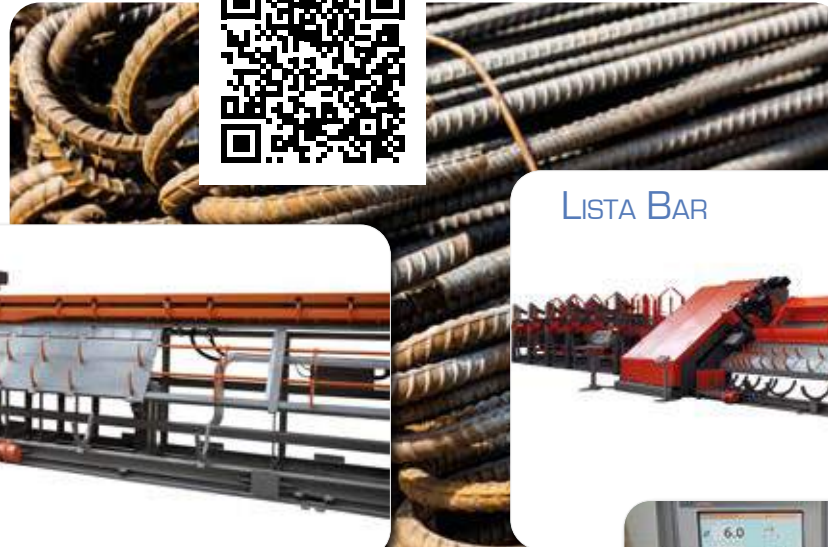
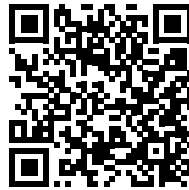
Produire des barres sur mesure à partir de bobines constitue la seule méthode permettant d'éviter les chutes et d'optimiser la production de ces barres. Le processus de redressage du fer en bobine requiert l'utilisation de redresseuses extrêmement rapides afin de garantir une qualité de redressage parfaite. Schnell propose une vaste sélection de redresseuses à galet et de redresseuses à rotor, adaptées jusqu'à un diamètre de Ø 20 mm.

Par ailleurs, SCHNELL s'est spécialisé dans le domaine du fil industriel, offrant des machines à rotor dédiées à la fabrication de grillages, chemins de câble, chariots, paniers, et bien plus encore.



Pour accéder à la vidéo de la Reta Senso, scannez ce QR-Code

FIL INDUSTRIEL



Pour accéder à la vidéo de la Reta, scannez ce QR-Code

RETA SENSO



LISTA BAR



FER À BÉTON



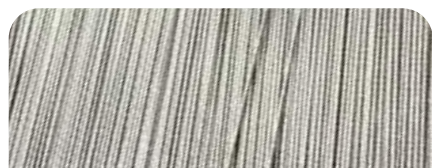
Pour accéder à la vidéo du fil industriel, scannez ce QR-Code



REDRESSEUSE FRESNE

Depuis 2011 RSP a repris les activités des Etablissement André FRESNE anciennement situés à Montreuil sous-bois [93].

Les machines ont été repensées pour répondre aux attentes des nouvelles normes de sécurité et de bruit mais l'âme de ces machines simples et robustes a été conservé.



FM 5



FM 4



ASPIRATEUR À CALAMINE EN OPTION

Modèle	Capacité de Redressage	Nb galets entraînement	Vitesse	Puissance moteur	Banc de réception
FM 3	de $\varnothing$ 3mm à 8mm	4	40 m / min	9,0 kW	de 3m à 12m
FM 4	de $\varnothing$ 4mm à 10mm	4	à 60	11,0 kW	
FM 5	de $\varnothing$ 5mm à 12mm	6	m / min	18,5 kW 2,2 kW	



AUTOMATISATION DE LA PRÉFABRICATION

TREILLIS SPÉCIAUX ET PRODUCTION DE CAGES



TREILLIS SPÉCIAUX
ÉLECTROSOUDES



Les équipements et installations d'AWM dédiés à la fabrication de treillis électro-soudés proposent des solutions modernes et novatrices pour la création de treillis spéciaux destinés aux éléments en béton préfabriqué.

Les machines de la série Flexiweld, actuellement à leur cinquième génération, assurent une productivité et une polyvalence élevées. Elles se positionnent indiscutablement comme les installations de production de treillis les plus productives, fiables, compactes et flexibles disponibles sur le marché.

Ces installations constituent la solution idéale pour la production juste-à-temps de treillis particuliers, tels que ceux destinés aux portes et fenêtres, ainsi que pour des treillis sur mesure présentant diverses ouvertures, espacements et dimensions.

Il est également possible d'effectuer des pliages tant au niveau des traversables que des longitudinales, offrant ainsi des options de personnalisation supplémentaires pour la formation de cage.



Pour accéder à la
vidéo du FlexiWeld,
scannez ce
QR-Code



Pour accéder à la
vidéo du Synthesis,
scannez ce
QR-Code



Pour accéder à la
vidéo du Liberty,
scannez
ce QR-Code



SYNTHESIS



SOLUTION POUR PRODUCTION DE RAIDISSEURS



STANDARD



Machine entièrement automatique pour la fabrication de raidisseurs électro-soudés, la gamme AWM présente l'avantage de fournir des solutions standard à haute vitesse de production, ainsi que des machines flexibles permettant un gain de temps lors du changement de produit. Les possibilités sont diverses, proposant des pas variables, un changement de diamètre, la capacité de doubler les diamètres supérieurs, soudure double, pliage en partie basse...

AWM a également développé des machines visant à optimiser votre production actuelle en offrant des systèmes permettant le raboutage et la coupe des raidisseurs.

L'expertise d'AWM lui permet également de concevoir des machines sur mesure afin de répondre spécifiquement à chacune de vos demandes.



Pour accéder à la vidéo du Girder, scannez ce QR-Code



FLEXIBLE



Pour accéder à la vidéo du Girdeflex, scannez ce QR-Code



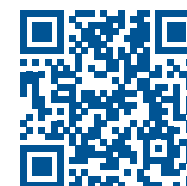
INSTALLATION AUTOMATIQUE INTÉGRÉE POUR LA PRÉFABRICATION



L'installation automatisée intégrée pour la production est une tâche complexe qui requiert une expertise particulière. AWM collabore depuis de nombreuses années avec les préfabricants afin de simplifier et d'améliorer le processus de production.

Les machines sont utilisées pour la production, le déplacement et l'assemblage automatisé des armatures directement sur les palettes d'une installation à carrousel dédiée aux éléments en béton préfabriqué. Toutes les opérations complexes sont réalisées de manière autonome par les machines, éliminant ainsi le besoin d'une surveillance constante par un opérateur.

Grâce à son expertise avancée, AWM est également en mesure de concevoir des machines sur mesure, répondant de manière spécifique à chacune de vos exigences.



Pour accéder à la vidéo, scannez ce QR-Code





PRODUCTION D'ARMATURE POUR VOUSOIRS



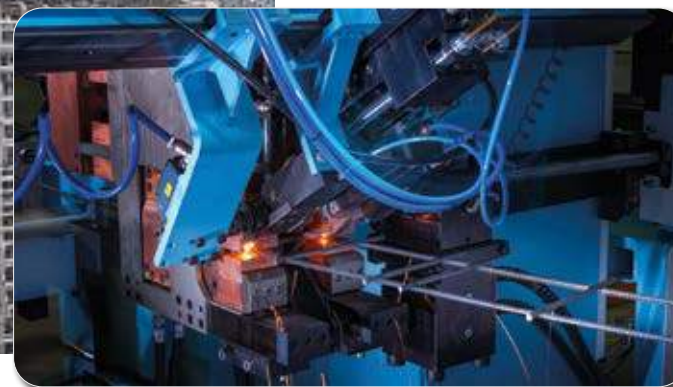
AWM offre une vaste gamme d'installations et de machines automatiques dédiées à la fabrication d'armatures de tunnels, de segments de tunnels, ainsi que d'éléments préfabriqués en béton similaires, assurant une qualité et des performances exceptionnelles.

Fort d'une expérience de plus de 30 ans dans ce domaine AWM propose la gamme suivante :

- Des soudeuses pour la production de treillis façonnés (frete), de treillis plats et de treillis calandrés destinés à la préfabrication.
- Une installation automatisée pour la fabrication de cages utilisées dans la construction de tunnels ou de galeries.
- Des systèmes robotisés dédiés à l'assemblage et au soudage de treillis, contribuant à la production de cages destinées aux segments de tunnel.



Pour accéder à la vidéo du PreFlex, scannez ce QR-Code





ÉLÉMENTS DE COFFRAGE

BOÎTIER AIMANTÉ SPB *RATEC*

LE BOÎTIER AIMANTÉ LE PLUS POLYVALENT : EFFICACITÉ ET QUALITÉ POUR VOS ÉLÉMENTS PRÉFABRIQUÉS

Le SPB est à la base de toutes les applications de coffrage. Le SPB se compose d'un système d'aimant automatique intégré, dont la force d'adhérence va de 450 à 2100 kg, et des raccords vissés pour recevoir des adaptateurs.

Modèle	Résistance à l'arrachage	Réf.	Réf. de l'outil de décoffrage
SPB 450	450 kg	05477	03299
SPB 900	900 kg	03255	03299
SPB 1350	1.350 kg	04200	03292
SPB 1800	1.800 kg	07949	03292
SPB 2100	2.100 kg	03232	03292



ADAPTATEUR SPEEDY *RATEC*

L'ADAPTATEUR DE COFFRAGE LE PLUS RAPIDE POUR VOTRE COFFRAGE BOIS OU FIBRE DE VERRE

Les adaptateurs de coffrage SPEEDY sont rapides et économiques, vous pouvez fixer les éléments de coffrage de manière efficace et sûre. Ils ont des aimants Pro intégrés et peuvent être idéalement combinés avec n'importe quel système de coffrage, par exemple pour des évidements,

des rebords supplémentaires à n'importe quel angle ou pour la fixation d'éléments à insérer.



SPEEDY H



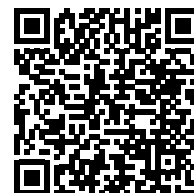
SPEEDY GFS

Modèle	Hauteur du coffrage	Type de coffrage	Réf.	Réf. de l'outil de décoffrage
Speedy H	400 mm	Bois	03118	02860
Speedy GF		Fibre de verre	02858	
Speedy GFS		Bois	48029	

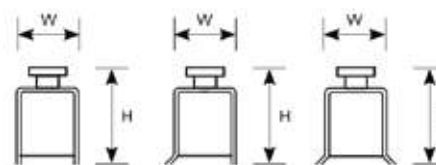
RT U60 Pro **RATEC**

LE SYSTÈME LE PLUS RAPIDE ET ÉCONOMIQUE POUR LA PRODUCTION DE DALLES ET DE PRÉMURS.

Les règles RT U60 Pro embarque un système magnétique intégré (basé sur la série SPB 900). Elles sont manipulables par un robot. Elles sont proposées avec différentes options de chanfrein et d'usinage comme par exemple le support de stockage ou le «trou de serrure» qui permet d'adapter une extension.



CLIP DE LIAISON



Épaisseur d'acier

3 mm

Largeur I

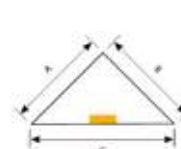
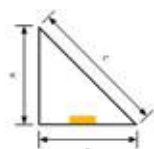
60 mm

Hauteur H

60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95 & 100 mm

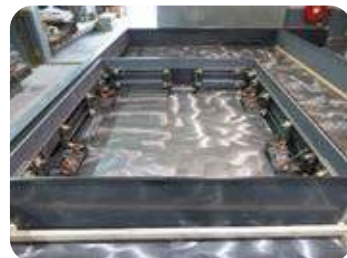
BANDES MAGNÉTIQUES : CHANFREINS ET GOUTTE D'EAU **RATEC**

Réalisés en acier, recouverts de caoutchouc, aimantés à 50% ou à 100% et longueur standard de 2m ou 3m.



ÉLÉMENTS DE COFFRAGE PSV **RATEC**

Le PSV est le système polyvalent classique parmi les systèmes d'adaptation pour la boîte aimantée SPB Standard Pro. Les clients bénéficient avant tout de sa polyvalence et de sa manipulation manuelle rapide et facile. En tant que système modulaire, il est idéalement adapté, entre autres, à des travaux de coffrage complexes ou changeant fréquemment.



ÉLÉMENTS DE COFFRAGE MST *RATEC*

LES MST SONT EMPILABLES ET PEUVENT ÊTRE UTILISÉ POUR DES PAROIS DE 100 À 500MM

Le MST est à la fois simple et polyvalent, offrant la possibilité d'accomplir aisément divers travaux de coffrage. Grâce à son poids réduit, il peut être manipulé manuellement sans recourir à une grue. Ses excellentes propriétés statiques et la flexibilité de son système en font un outil véritablement polyvalent pour une manipulation manuelle aisée.



ÉLÉMENTS DE COFFRAGE MHS *RATEC*

Le MHS représente l'une de nos solutions standard pour la fabrication d'éléments massifs et en sandwich d'une longueur pouvant atteindre 8000 mm. Le profil de base du MHS est doté d'aimants intégrés ayant une force d'adhérence de 2100 kg, garantissant ainsi la stabilité et la fiabilité du coffrage. L'association d'un profil de base en tôle d'acier incliné de 6 mm avec une peau de coffrage en bois confère au système une fiabilité et une flexibilité optimales. En cas de besoin, le MHS peut être converti rapidement et facilement.





PETIT OUTILLAGE PORTATIF

LIGATUREUSE À BATTERIE



Nouvelle ligatureuse RB441T spécialisée chantier avec autonomie augmentée

- Batterie au Lithium 4 Ah (4000 ligatures par charge)
- Écartement maxi : 44mm
- 0.7s/liens
- 240 ligatures / bobine
- Réglage de la force de serrage
- Livrée avec 2 batteries et un chargeur



CISAILLE À FEUILLARD

Cisaille à feuillard avec bras renforcés et lames en acier trempé.

Elle coupe jusqu'à 2 feuillards de 50mm de large.



CISAILLE PNEUMATIQUE CUT PROYECSA

Cette gamme permet de couper des aciers du Ø 6mm au Ø 12mm.

Les cisailles pneumatiques fonctionnent avec une pression de 7 bars.

Des modèles longs (L) et très longs (XL) permettent de couper des aciers ou treillis au sol sans avoir à se baisser.

CUT8



CUT12L



CUT10



Modèle	Longueur du bras de coupe	Réf. Cisaille	Poids en Kg	Coupe maxi 70Kg/mm²	Réf. couteaux
CUT 6	220 mm	RC6	3,2	Ø 6 mm	C80LAP
CUT 6L	670mm	RC6L	4,7	Ø 6 mm	C80LAP
CUT 8	220mm	RC8	5,8	Ø 8 mm	M 60 L
CUT 8L	670mm	RC8L	7,2	Ø 8 mm	M 60 L
CUT 8XL	870mm	RC8XL	8,7	Ø 8 mm	M 60 L
CUT 10	450mm	RC10	8,0	Ø 10 mm	1260 TM
CUT 10L	650mm	RC10L	8,5	Ø 10 mm	1260 TM
CUT 12	350mm	RC12	10,0	Ø 12 mm	1260 TM
CUT 12L	650mm	RC12L	12,0	Ø 12 mm	1260 TM



MACHINES EDILGRAPPA

LIVRÉ AVEC COFFRET
DE TRANSPORT

Gamme de Cisailles filaires 220V

Modèle	Couteaux de type "1 fixe + 1 mobile" Capacité de coupe	Couteaux de type "Ciseaux" Capacité de coupe	Poids
PRO CUT 12		Ø 12 mm	6,7 kg
SILVERCUT 16	Ø 16 mm		7,5 kg
MU 16		Ø 16 mm	9,1 kg
SILVERCUT 20	Ø 20 mm		10,3 kg
T 26 N	Ø 26 mm		15,7 kg
T 28 N	Ø 28 mm		16,9 kg
T 32 N	Ø 32 mm		27,0 kg

SILVERCUT 16



MU 16 B



Gamme de Cisailles à batterie

Modèle	Couteaux de type "1 fixe + 1 mobile" Capacité de coupe	Couteaux de type "Ciseaux" Capacité de coupe	Poids
PRO CUT 12 B		Ø 12 mm	6,7 kg
SILVERCUT 16 B	Ø 16 mm		7,7 kg
MU 16 B		Ø 16 mm	8,6 kg
SILVERCUT 20 à Batterie	Ø 20 mm		9,4 kg



Gamme de Plieuses

Modèle	Plieuse filaire 220 V Capacité de pliage	Plieuse à batterie Capacité de pliage	Poids
MU 16 P B		Ø 16 mm	10,7 kg
MU 16 P	Ø 16 mm		12,0 kg
PR 16-32	Ø 32 mm		26,4 kg

MU16 PB



PISTOLET PRÉ-REDRESSAGE FRANCO *Schnell*

REINFORCEMENT PROCESSING SOLUTIONS

Cet outil est le compagnon idéal des cadreuses.

Il permet de faire un pré-redressage des bobines pour une meilleure introduction du fil dans la machine.

Les diamètres Ø 14, Ø 16 et Ø 20mm ne sont plus un problème pour l'opérateur.



FRANCO AVEC CISAILLE INTÉGRÉE

Cet outil plus complet possède également une cisaille intégrée, qui permet de couper les entames de bobines.

Très maniable

Facile d'utilisation

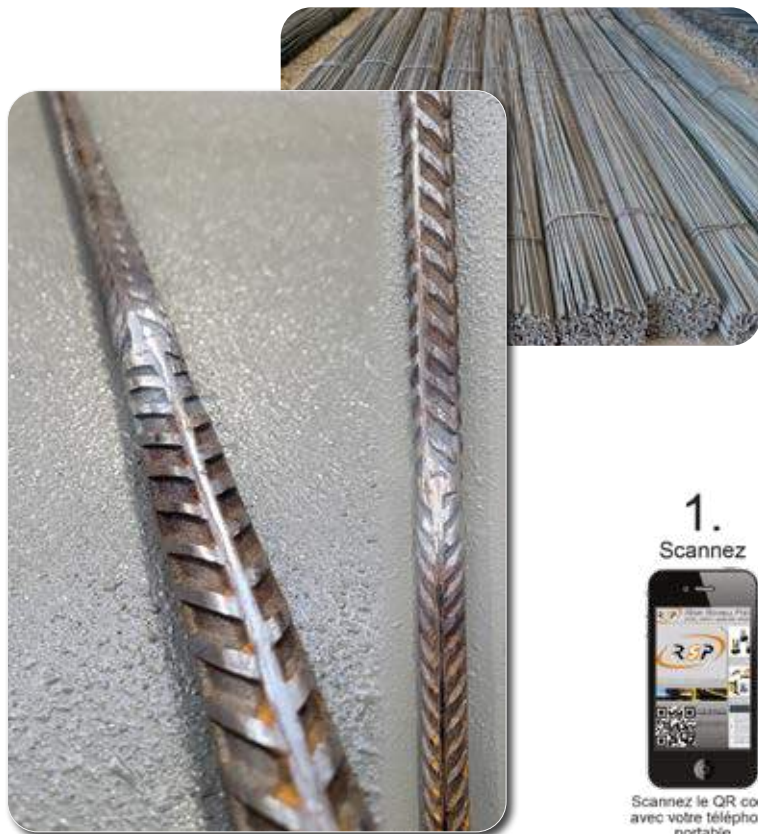


SOUDEUSE - RABOUEUSE

Permet de souder deux fils ensemble (la fin d'une bobine et le début d'une autre).

Cela permet gagner du temps en éliminant le processus d'introduction du fil dans la machine.

- Soudure de tête
- Pince de maintien
- Transformateur de 14Kva
- Meule de nettoyage
- 4 roues pour faciliter le déplacement
- Soudure du $\varnothing$ 5 à 20mm



Scannez le QR code avec votre téléphone portable



Accédez à notre site Internet www.rsp-rpp.com



Informez-vous, contactez-nous, Téléchargez...





ASSEMBLAGE DES ARMATURES

GABARIT D'ASSEMBLAGE JIGGELO

Le premier système d'assemblage révolutionnaire permettant à l'armaturier de monter n'importe quel type d'armature de façon simple, rapide et structurée, sans soucis de la forme, de la taille ou de la quantité.

Ce ne sont là que quelques uns des avantages du gabarit d'assemblage breveté JIGGELO. Avec le JIGGELO, vous ne perdrez plus jamais de temps, d'argent et d'espace à cause de gabarits que vous n'utilisez plus (ou plus pour le moment).



MODÈLE POUTRE



UNE MEILLEURE QUALITÉ DES PIÈCES D'ARMATURE FINIES

Et cela est possible parce que vous pouvez démonter et remodeler le JIGGELO à l'infini, de telle sorte que vous aurez toujours le bon gabarit à portée de main !

Pour augmenter les possibilités d'assemblage, des kits additionnels sont disponibles, avec lesquels vous pourrez réaliser des gabarits d'assemblage au-delà des frontières de l'imagination!!!



GAIN DE TEMPS



MODÈLE BANC



MODÈLE TABLE



**CONSTRUIRE, RECONSTRUIRE, AGRANDIR OU CHANGER LA FORME
DU JIGGEO EN QUELQUES MINUTES.**



DOIGT D'ENFILAGE BELETTE

La Belette est un doigt d'enfilage qui permet le passage des barres de manière simple et rapide à l'intérieur d'une cage d'armature.

Il est possible d'insérer plusieurs barres de diamètres différents. La belette se révèle un outil bien pratique pour les soudeurs.



PINCE CROC-BAR **SKED** JIG SYSTEMS

La pince Croc Bar est LA troisième main pour le soudeur.
Elle lui permet de maintenir une barre lors de l'assemblage d'un élément.

Maintenir une barre intermédiaire ou dans un angle était compliqué : Cela ne l'est plus avec la pince Croc-Bar.



1. Scannez



2. Visitez



3. Profitez

STATION DE TRAVAIL JIG Gelo MODÈLE PANIER

Ce « kit » est une table de travail de 1,2m x 1,2m. Avec ses deux butées mobiles « flex-plates », il vous permet de réaliser paniers, cages, semelles isolées et autres massifs jusqu'à deux fois plus vite qu'avec le système traditionnel.

De nombreux ateliers d'armatures l'ont déjà adopté !



TRÉTEAUX TÉLESCOPIQUES *RS-COPIC*

Système de tréteaux motorisés, il permet d'élever les armatures pour souder toujours à hauteur d'homme. Le poste de travail est plus ergonomique et permet gain de production réel sur les armatures de grande dimension. Chaque tréteau est indépendant et peut être activé un par un, ou tous ensembles.

Les avantages sont donc :

- Position de travail ergonomique
- Limite les efforts du soudeur (plus besoin de se baisser)
- Réduit la manipulation des pièces (gain de temps)
- Amélioration des conditions de travail et revalorisation des soudeurs
- Qualité de soudure supérieure grâce à un meilleur accès aux points à souder
- Retour sur investissement inférieur à 1 an
- Réduction notable des TMS (troubles musculo-squelettiques)

Modèle	Capacité de charge maxi. par tréteau	Capacité de charge en bout de flèche par tréteau
RS-COPIC	500 kg	300 kg



SYSTÈME DE TRAÇAGE DES ARMATURES TAGGER



Le Tagger est un système breveté de traçage des armatures intégré à une redresseuse façonneuse du type OPERA 16 / EURA / LISTABEND. Les données relatives à la répartition des cadres sont incorporées lors du processus de décortiquage, éliminant ainsi toute opération supplémentaire pour l'opérateur de la machine.

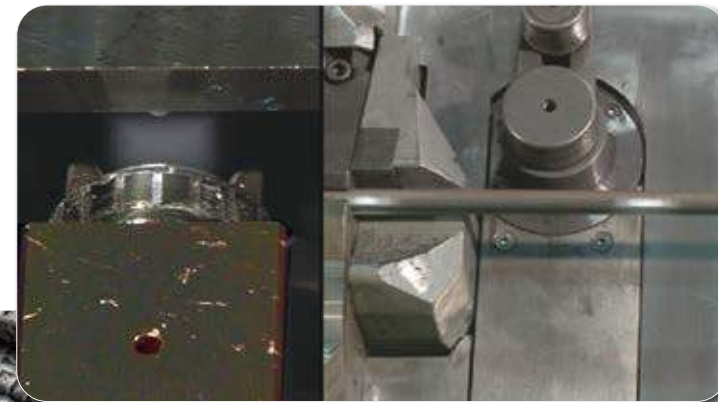
Le repérage des barres s'effectue en temps masqué pendant le cycle de "mesure / façonnage / triage".

Le soudeur n'a plus qu'à positionner ses cadres sur les points déjà tracés avant de procéder à la soudure.

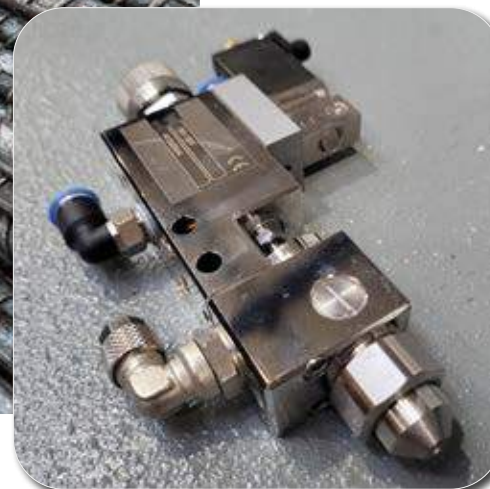
Cette optimisation du temps dédié à la "mesure et au repérage" se traduit directement par une augmentation de la productivité pour votre soudeur.

Les retours clients sont extrêmement positifs, avec une amélioration moyenne de leur productivité atteignant 14%.

Le TAGGER utilise aujourd'hui une encre spécifique pour éviter les odeurs, et réduire considérablement le temps de nettoyage.



Pour accéder à la vidéo, scannez ce QR-Code





MANUTENTION

PINCE PORTE BOBINE 2 BRAS

CAPACITÉ DE LEVAGE 3 OU 5 TONNES

Pince porte Bobines avec système de Verrouillage / Déverrouillage automatique

- **Nouveau** système de verrouillage/déverrouillage
- **Nouveau** système de guidage renforcé
- **Poignées** de guidage intégrées, pour le guidage de l'opérateur en toute sécurité
- **Cale de contrôle** pour s'assurer de la qualité des dents
- **Certificat de conformité**



Modèle	Capacité de levage	ø intérieur bobine	Poids
V6 - 3 T	3 tonnes	580 mm à 880 mm	180 kg
V6 - 5 T	5 tonnes	580 mm à 880 mm	280 kg



KIT CHARIOT



Adaptateur permettant de déplacer la pince a bobine à l'aide d'un chariot élévateur. Ce système permet de gagner du temps lors des déchargements de camions et de garder l'opérateur en sécurité.

La version RH permet de réduire l'encombrement en hauteur, cette version est intéressante lors des déchargements des camions par les côtés.

Modèle	Capacité de levage	Écartement des fourches	Poids
Kit chariot	3 tonnes	700 mm ext.	75 kg
Kit chariot RH	5 tonnes	700 mm ext.	110 kg

PINCE PORTE BOBINE 3 BRAS

Pince de levage conçue pour les paniers équipés de 3 poteaux.

- Système de verrouillage / déverrouillage automatique
- Griffes interchangeables
- Livrée avec certificat de conformité

Modèle	Capacité de levage	Ø intérieur bobine	Poids
PF 3	3 tonnes	550 mm à 800 mm	110 kg
PF 5	5 tonnes	550 mm à 800 mm	320 kg



PINCE PORTE BOBINE EXTÉRIEURE Coil-Spider

CETTE PINCE FONCTIONNE SUR N'IMPORTE QUEL TYPE DE DÉVIDOIR.

Disponible en 2 modèles :

- Pince pour bobines Ø ext. 1 050 à 1 350 mm
- Pince pour bobines Ø ext. 1 150 à 1 400 mm
- Poids : 280 kg
- Livrée avec certificat de conformité



PINCE POUR TREILLIS SOUDÉS Mesh Spider

LE MESH SPIDER EST UN SYSTÈME DE LEVAGE RÉVOLUTIONNAIRE CONFORME AUX NOUVELLES NORMES CE.

Le dispositif de levage automatique du Mesh-Spider permet de transporter un ou plusieurs paquets de treillis rapidement avec une sécurité totale.

Le Mesh Spider offre deux avantages :

- Ses dimensions et son poids réduit lui permettent d'être utilisé par un pont roulant et par un chariot élévateur.
- Optimiser la surface de stockage en juxtaposant les paquets
- Réduire le temps de chargement / déchargement

Modèle	Système de prise du treillis	Capacité de Levage	Nb points de prise	Poids	Dimensions (en cm)
Mesh Spider EVO 4m EST	extérieur	4 tonnes	2	750 Kg	220 x 145 x 155(H)
Mesh Spider EVO 6m EST	extérieur	6 tonnes	3	750 Kg	450 x 170 x 140(H)



PALONNIER POUR BARRES

LE PALONNIER EST UN OUTIL INDISPENSABLE POUR LEVER LES FAGOTS DE BARRES EN TOUTE SÉCURITÉ.

Cette gamme est composée de palonniers possédant 3 élingues fixes de 1,5 mètre chacune

Longueur	Capacité de Levage
6 Mètres	3 tonnes
8 Mètres	3 tonnes



PINCE POUR TREILLIS SOUDÉS CLIPPER

La pince CLIPPER est l'outil idéal pour la manutention des paquets de treillis soudés.

Manutention avec une grue ou un pont roulant.

Elle convient à toutes les mailles de treillis.

- Capacité de levage : 1,8 Tonnes
- **Verrouillage/Déverrouillage automatique**
- Pièces d'usure en acier traité
- Dimensions : 1480 mm x 4000 mm x 200 mm
- Poids : 825 kg



Pour accéder à la vidéo, scannez ce QR-Code



ROBOT DE RÉCEPTION DES CADRES APPS

Schnell
REINFORCEMENT PROCESSING SOLUTIONS

Le robot APPS (Advanced Picking Packing System) va révolutionner les ateliers d'armature.

Grâce à ses 6 axes, il est spécialement conçu pour la prise de vos cadres, étriers, barres courtes et les ranger et/ou empiler dans un lieu préétabli comme un bac, une table de convoyage ou un chariot à cadre.

Directement lié à la cadreuse, le robot règle ses pinces de préhension seul en fonction du cadre qu'il a à récupérer.

Le robot APPS augmente la productivité et la sécurité.

- Cadres minimum pris par le robot : 100 x 100 mm
- Cadres maximum pris par le robot : 800 mm x 800 mm
- Le robot peut également attraper des barres de 100 mm à 1.200 mm
- Le Robot peut attraper 1 cadre ou 2 cadres en même temps si la capacité de la machine le permet



Pour accéder à la
vidéo, scannez ce
QR-Code





Pour accéder à la
vidéo, scannez ce
QR-Code



Pour accéder à la
vidéo, scannez ce
QR-Code



TAPIS ROULANT Nastro **Schnell**

REINFORCEMENT PROCESSING SOLUTIONS

Le tapis roulant NASTRO n'a que des avantages:

- Il se place simplement devant la cadreuse
- Il fonctionne avec toutes les marques de cadreuses
- L'opérateur ramasse les pièces de manière naturelle
- Il protège l'intégrité physique de l'opérateur
- Il ne ralentit pas la production
- Il est approuvé par l'inspection du travail

2 modèles existent : un standard et un avec un variateur de vitesse.

Le Tapis est également équipé de barres latérales pour éviter que l'opérateur puisse s'approcher de la zone de pliage et de coupe de la machine.

Totalement indépendant de la cadreuse, il se place très simplement grâce à ses 4 roues articulées.

Les cadres sont acheminés jusqu'à l'opérateur en toute sécurité qui les récupère au niveau de son bassin



Pour accéder à la vidéo, scannez ce QR-Code

CHARIOT À CADRES



Parce que dans un atelier la manutention par pont roulant prend beaucoup de temps, il est impératif que beaucoup de choses « roulent ».

Le bureau d'études RSP peut concevoir des chariots personnalisés en fonction des contraintes de chaque atelier.



TABLE À ROULEAUX

C'EST À VOUS DE CHOISIR LE NOMBRE D'ÉLÉMENTS QU'IL VOUS FAUT.



Pour vous permettre d'avoir les tables à rouleaux adaptées à vos besoins, notre nouvelle gamme se compose d'éléments de 1,5 mètre avec 2 rangées de 5 rouleaux indépendants.

Si les tables sont destinées au chantier, des coussinets pré-graissés et étanches (eau et poussière) sont disponibles en option sur les rangées de rouleaux.

SAPINETTE PLIANTE

LA SAPINETTE EST LA SOLUTION POUR LES ATELIERS DISPOSANT D'UNE MACHINE TRAVAILLANT À L'ÉLÉMENT.

Elle est disposée sur le plateau de votre machine. Une fois pleine, il faut simplement la lever avec le pont roulant et la poser sur son chariot.

Le soudeur n'a plus qu'à venir chercher sa sapinette (sans recours au pont roulant).



Autres dimensions sur demande

SAPINETTE FIXE

Autres dimensions sur demande



CE MODÈLE «2 EN 1» (SAPINETTE + CHARIOT) VOUS PERMET UNE MANUTENTION SIMPLE DE VOS BARRES SANS RECOURIR AU PONT ROULANT.

Nous avons également décliné l'idée de la sapinette de manière à ce qu'elle puisse s'intégrer dans tous les ateliers.





CONTRÔLE QUALITÉ

Matériel pour la certification



CONTRÔLEUR DE VEROUS



Au choix, 2 modèles pour le contrôle de verrous des armatures :

Un modèle de type « pied à coulisse » et un modèle de type « comparateur ».

Ces deux modèles sont à affichage digital et très simples d'utilisation.



Matériel pour la certification



CONTRÔLEUR D'ANGLES

Contrôleur d'angles de type rapporteur permettant la vérification des angles de vos barres croisées.

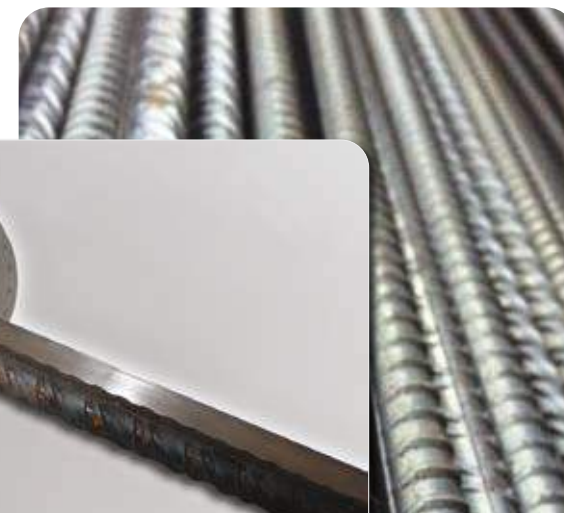
Existe en 2 longueurs : 500mm et 700 mm.

- Rapporteur d'angle type 500

Réf: A/RAPP500

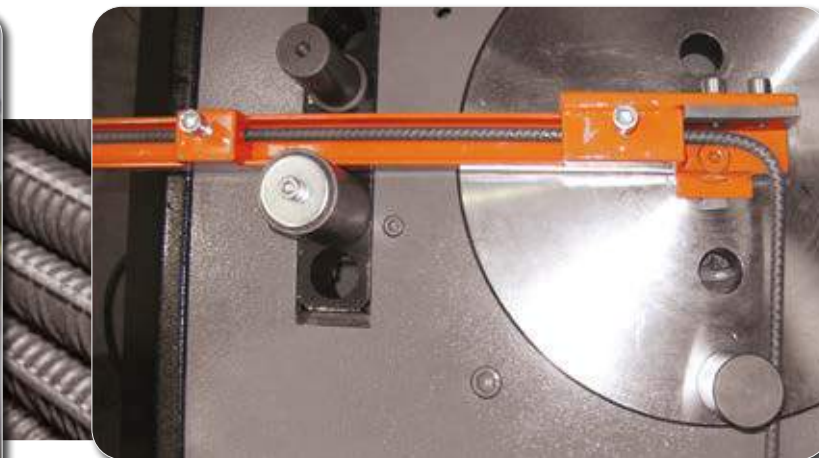
- Rapporteur d'angle type 700

Réf: A/RAPP700



ESSAI DE PLIAGE / DÉPLIAGE

Nous avons conçu un outil qui vient se placer sur votre cintreuse SCHNELL modèle P45 EVO
[Cf page 14 du catalogue]



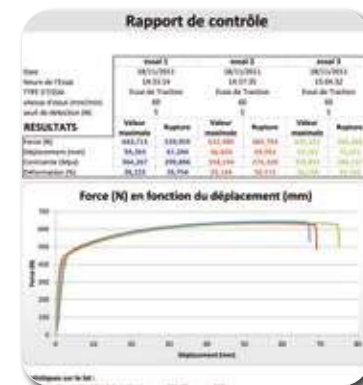
MACHINE DE TRACTION SUR FER À BÉTON



Ce modèle de machine d'essais est conçu pour la traction sur aciers d'armatures suivant les normes ISO et EN.

La gamme SYNTAX comprend des modèles de capacité 100 et 300 kN. Son utilisation est simple et rapide grâce à son pupitre de commande ergonomique et à son logiciel de contrôle convivial.

- Classe 0,5
- Conçu pour les aciers de $\varnothing$ 3 à 40 mm selon les capacités machines



EXTENSOMÈTRE

Extensomètre très robuste adapté aux fers à béton.

- Classe 0.5
- Base de mesure réglable de 50 mm à 100 mm par pas de 10 mm
- Course +20mm
- Résolution 0,6µm
- Linéarité 0,2%
- Éprouvettes rondes : $\varnothing$ 4 à $\varnothing$ 30 mm



DISPOSITIF D'ESSAI SUR CROIX DE SOUDURE

Dispositif d'essai sur croix de soudure adapté sur machine d'essai de traction





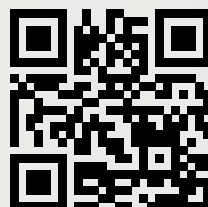
Schnell
REINFORCEMENT PROCESSING SOLUTIONS





REMY SCHNELL PRODUCTION

www.armatures-rsp.fr



1.

Scannez



Scannez le QR code
avec votre téléphone
portable

2.

Accédez



Accédez à notre
site Internet
www.rsp-rpp.com

3.

Surfez



Informez-vous,
contactez-nous,
Téléchargez...